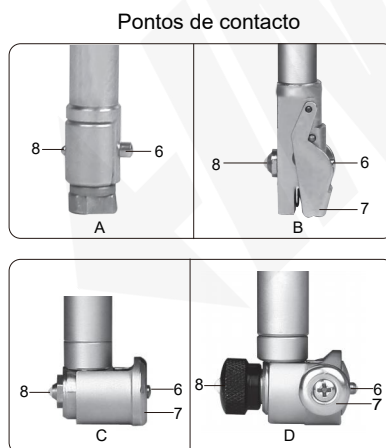


INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Medidores de precisão para furos

Cuidado: Evite que líquidos entrem no indicador digital para não danificar os componentes eletrônicos.

Código	Gama	Indicador
2153-10	6-10mm	indicador digital com transmissão de dados alcance de indicação 12,7 mm/0,5" resolução ajustável 0,001 mm/0,00005" (código 2108-101F)
2153-18	10-18.5mm	
2126-35	18-35mm	
2126-60	35-60mm	
2126-100	50-100mm	
2126-160	50-160mm	
2126-161	100-160mm	
2126-250	160-250mm	
2126-450	250-450mm	
2527-800G	400-800mm	



1. Instale e remova a bateria (CR2032), o lado negativo da bateria deve ficar voltado para fora (fig. 1).

2. O visor pode ser girado em 320°.

3. Botões: Pressão longa: pressione por mais de 2 segundos; pressão curta : menos de 2 segundos.



ZERO/CAL--- Para calibração no modo de rastreamento.

--- Pressione rapidamente para definir zero no modo de medição absoluta.

DATA --- Pressione rapidamente para transmissão de dados.

START --- Pressione rapidamente (após a calibração) para entrar no modo de medição.

--- Pressione longamente para conversão métrica e polegadas.

MIN/SET --- Pressione rapidamente para entrar no modo de rastreamento de leitura mínima, "MIN" pisca. Pressione rapidamente novamente para sair e "MIN" desaparece.

--- Pressione longamente para entrar no modo de definição da leitura inicial, "SET" aparece e o último dígito pisca.

Pressione brevemente o botão "ON/OFF" para posicionar o dígito e o dígito pisca quando está posicionado. Pressione brevemente o botão "START" para alterar o dígito de 0 a 9. Após concluir a configuração, pressione longamente o botão "ABS" para sair do modo de configuração e salvar a configuração. Pressione longamente o botão "ON/OFF" para sair do modo de configuração sem salvar a configuração.

ON/OFF --- Quando o visor estiver ligado: pressione brevemente para desligar o visor.

--- Quando o visor estiver desligado: pressione brevemente para ligar o visor.

Configuração da hora de desligamento:

Após desligar, mantenha pressionado o botão MIN/SET, pressione rapidamente o botão ON/OFF para ligar, entre na configuração do modo de tempo de desligamento, a exibição padrão é "06", o que significa que ele desligará automaticamente após 6 horas em repouso, pressione rapidamente MIN/SET. A tecla pode alternar o valor, pressione longamente o botão MIN/SET para alternar os bits, e pode alternar entre 0 e 99 horas a cada 1 hora. Pressione rapidamente

ON/OFF para confirmar e sair.

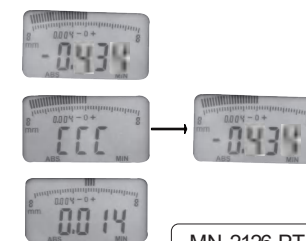
Quando o visor do interruptor estiver em "00", significa que o medidor não será desligado automaticamente.

4. Medição (tomando como exemplo o anel de ajuste 2126-60, Ø35mm):

(1) Medição relativa

---Pressione brevemente o botão "ON/OFF" para ligar o visor.

---Insira o medidor de furo no anel de ajuste, pressione brevemente o botão "MIN/SET", "MIN" pisca e entra no modo de rastreamento de leitura mínima e balance o medidor de furo várias vezes, o medidor de furo encontrará a leitura mínima automaticamente e "MIN" para de piscar.



MN-2126-PT

--- Retire o medidor de furo e, em seguida, pressione longamente o botão "ZERO/CAL". "CCC" aparece e depois desaparece, indicando que a calibração está concluída.

--- Insira o medidor de furo na peça de trabalho, pressione brevemente o botão "START", "MIN" pisca e entra no modo de medição. Balance o medidor de furo e ele encontrará automaticamente a leitura mínima.

--- A leitura é a diferença entre o diâmetro medido e o anel de ajuste. Se a leitura for negativa, o diâmetro é menor que o anel de ajuste. Caso contrário, o diâmetro é maior que o anel de ajuste. O diâmetro da figura acima deve ser 35,014 mm.

--- Retire o medidor de furos e insira-o na peça de trabalho, depois pressione brevemente o botão "START", "MIN" pisca e inicie a próxima medição.

--- Para sair do modo de medição, pressione brevemente o botão "MIN/SET". É necessário fazer a calibração antes de uma nova medição.

(2) Medição absoluta

--- Defina a leitura inicial igual ao diâmetro do anel de ajuste, consulte as instruções do botão "MIN/SET".

--- Insira o medidor de furo no anel de ajuste, pressione brevemente "MIN/SET", "MIN" pisca e o medidor de furo entra no modo de rastreamento de leitura mínima e balance o medidor de furo, o medidor de furo encontrará a leitura mínima automaticamente e "MIN" para de piscar.

--- Retire o medidor de furo e pressione longamente "ZERO/CAL", "CCC" aparece e depois desaparece, a calibração está concluída.

--- Insira o medidor de furo na peça de trabalho, pressione brevemente o botão "START", "MIN" pisca e o medidor de furo entra no modo de medição e balance o medidor de furo, o medidor de furo encontrará a leitura mínima automaticamente.

--- A leitura é o diâmetro da peça medida. O diâmetro da figura acima deve ser 35,014 mm.

--- Retire o medidor de furo e insira-o na peça de trabalho, em seguida, pressione o botão "START", "MIN" piscará e iniciará a próxima medição.

--- Para sair do modo de medição, pressione brevemente o botão "MIN/SET". É necessário fazer a calibração antes de uma nova medição.



Cuidado: O ponto de contacto deve ser protegido contra pressão inadequada. Siga as figuras 2 e 3 sobre como inserir e retirar o medidor de furo. Deixe o medidor de furo inclinar-se para inserir na peça de trabalho ou no anel de fixação (fig. 2), encoste primeiro a ponte de proteção na parede interna e, em seguida, vire o medidor de furo lentamente para a posição vertical (deixe a bigorna encostar primeiro na parede interna e, em seguida, deixe o ponto de contacto encostar na parede interna). Deixe o medidor de furo inclinar-se para retirar da peça de trabalho ou do anel de fixação (fig. 3), não pressione o ponto de contacto.



fig.2

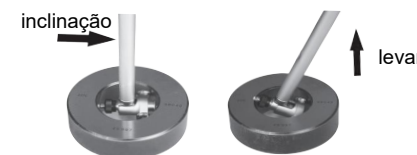


fig.3

5. Desligamento automático em cerca de 2 horas, pressione o botão "ON/OFF" para ligar o visor, não é necessário calibrar novamente para ligar o visor.

6. Acessórios opcionais: cabo SPC, anel de ajuste (6312).

7. A duração da bateria é de cerca de 6 meses. Se não houver nada no visor ou os dígitos estiverem desfocados, a bateria está muito fraca, substitua a bateria. Se os dígitos não mudarem quando os botões forem pressionados ou o ponto de contacto for movido, retire a bateria e coloque-a de volta após 1 minuto. Se o medidor de furo não for usado por um longo período, remova a bateria. Caso contrário, o líquido pode vazar da bateria e danificar o indicador digital.

8. A temperatura de funcionamento é de 0 a 40 °C, a humidade relativa não deve exceder 80%.